



Werkstoffe

Die nachfolgende Tabelle stellt einen Überblick über die Werkstoffe dar, die wir verarbeiten.

Benötigen Sie Drehteile und Stellringe aus einem Werkstoff, der nicht aufgeführt ist, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Automatenstähle:	1.0718 (11 S Mn Pb 30) 1.0715 (11 S Mn 30)
Qualitäts- und Werkzeugstähle:	1.2307 (29 Cr Mo V9) 1.2309 (65 Mn Cr Mo 4) 1.0503 (C 45) / 1.0504 (C 45 Pb)
Sonderstähle:	ETG 100 ETG 88
Nichtrostende Stähle:	1.4305 (X 8 Cr Ni S 18-9) 1.4301 (X 5 Cr Ni 18-10) 1.4571 (C 6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2)
Baustähle :	1.0037 (S 235 JR) 1.0044 (S 275 JR) 1.7139 (16 Mn Cr 5) / 1.7142 (16 Mn Cr 5 Pb)
Nitrierstähle:	1.7711 (42 Cr Mo V 4 7) 1.8519 (31 Cr Mo V 9) 1.8524 (8 Cr Mo V 16-5)
Aluminium:	3.1645 (Al Cu Mg Pb) / EN AW 2007 3.1655 (Al Cu Bi Pb) / EN AW 2011
Messing:	2.0380 (Cu Zn 39 Pb 2) 2.0371 (Cu Zn 38 Pb 1,5) 2.0321 (Cu Zn 37)